

Высокоскоростные обрабатывающие центры ZEPHYR VT с возможностью установки от 3 до 6 одновременно обрабатываемых осей.



Станок оснащен жестким неподвижным порталом, по которому перемещается ползун с установленной на нем 2-осевой автоматической головкой.

Основание станка с укрепленным на нем порталом представляют собой единую монолитную структуру для передачи максимальной жесткости инструменту в процессе обработки.

Станок устанавливается на пол без фундамента. Несущее основание станка спроектировано таким образом, чтобы исключить необходимость изготовления фундамента и специальных приспособлений для крепления, что снижает стоимость установки и ускоряет ввод в эксплуатацию.

Зона обработки находится внутри портала, что позволяет производить обработку, поддерживая постоянными параметры резания во всей рабочей зоне.

Основные рабочие характеристики

Технические характеристики (для 3х осевых моделей)	Ед. изм.	VT 1.5	VT 2.0	VT3.0
Размер стола	мм	1600x1000	2000x1200	3000x1500
Перемещение по оси X	мм	1500	2000/2500	3000
Перемещение по оси Y	мм	1400	1800	2000
Перемещение по оси Z	мм	800	1000	1200
Грузоподъемность стола	кг	2000	4000	8000
Расстояние от торца шпинделя до стола	мм	900	1100	1300
Скорость подачи	м/мин	40	40	30
Мощность шпинделя	кВт	25	25	25
Обороты шпинделя	об/мин	15000	15000	15000
Конус инструмента		HSK A 63	HSK A 63	HSK A 63

Технические данные головок		4WDp	2WDp	4WDs	2WDs	TV2	TV3	Ед. изм.
Тип головки	-	2- осевая	1-осевая	2-осевая	1-осевая	Верт.	Верт.	
Перемещение по осям	Ось А	±110	±110	±110	±110	-	-	град
	Ось С	±362	-	±362	-	-	-	град
Позиционирование		непрерывное	непрерывное	непрерывное	непрерывное	Фиксир.	Фиксир.	
Скорость вращения	Ось А	16	16	16	16	-	-	Об/мин
	Ось С	16	-	16	-	-	-	Об/мин
Электрошпиндель	мощность	30	30	16	16	25	25	кВт
	момент	85/290	85/290	35	35	290	170	Нм
	обороты	20000/8000	20000/8000	18000	18000	12000	15000	Об/мин
	конус	HSK A 63	HSK A 63	HSK A 63	HSK A 63	HSK A 100	HSK A 63	

Стандартная комплектация:

Защитное ограждение и освещение в соответствии с нормами CE

Двухзаходные ШВП с преднапряжением

Линейные направляющие на роликовых опорах

Устройство удаления стружки

Оптические измерительные линейки с высоким разрешением

Электронный маховик

Устройство охлаждения электрошпинделя

Смена инструмента на 32 позиции с конусом HSK A 63

Опции:

Смена инструмента на 50/100 позиций с конусом HSK A 63 - HSK A 100

Измерительный щуп

Лазерное устройство для измерения инструмента

Устройство для удаления большого объема стружки

Устройство для удаления пыли из зоны резания

Устройство смазки-охлаждения инструмента в масляном тумане

Устройство охлаждения инструмента через шпиндель 24 бар, 30 л/мин