

Высокоскоростные обрабатывающие центры серии VTR с возможностью установки от 3 до 6 одновременно обрабатываемых осей. Конструкция с неподвижным порталом и подвижным столом.



Основание станка с укрепленным на нем порталом представляют собой единую монолитную структуру для передачи максимальной жесткости инструменту в процессе обработки.

Станок устанавливается на пол без фундамента. Несущее основание станка спроектировано таким образом, чтобы исключить необходимость изготовления фундамента и специальных приспособлений для крепления, что снижает стоимость установки и ускоряет ввод в эксплуатацию.

Зона обработки находится внутри портала, что позволяет производить обработку, поддерживая постоянными параметры резания во всей рабочей зоне.

Основные рабочие характеристики

| Технические характеристики | Ед. изм. | VTR-0.8 | VTR-1.2 |
|----------------------------------|----------|-------------|-------------|
| Размер стола | мм | 800x800 | 1200x1200 |
| Перемещение по оси X | мм | 1200 | 1700 |
| Перемещение по оси Y | мм | 800 | 1000 |
| Перемещение по оси Z | мм | 600 | 800/1000 |
| Ось В (головка) | град | +/-110 | +/-110 |
| Ось С (поворотный стол) | град | непрерывный | непрерывный |
| Скорость подачи | м/мин | 40 | 40 |
| Мощность шпинделя | кВт | 30 | 30 |
| Обороты шпинделя | об/мин | 20000 | 20000 |
| Максимальный момент на шпинделе | Нм | 85 | 85 |
| Максимальное число следящих осей | шт | 6 | 6 |
| Конус инструмента | | HSK A 63 | HSK A 63 |

Стандартная комплектация:

Защитное ограждение и освещение в соответствии с нормами CE
Двухзаходные ШВП с преднатяжением
Линейные направляющие на роликовых опорах
Устройство удаления стружки
Оптические измерительные линейки с высоким разрешением
Электронный маховик
Устройство охлаждения электрошпинделя
Смена инструмента на 24 позиции с конусом HSK A 63

Опции:

Смена инструмента на 50/100 позиций с конусом HSK A 63
Станция смены паллет на 2/4/6 позиций
Измерительный щуп
Лазерное устройство для измерения инструмента
Устройство для удаления большого объема стружки
Устройство для удаления пыли из зоны резания
Устройство смазки-охлаждения инструмента в масляном тумане
Устройство охлаждения инструмента через шпиндель 24 бар, 30 л/мин