

Токарные станки с ЧПУ: CL15, CL20A, DL20M, DL25M, DL30M, DL32M, DL40



Токарные станки серии CL и DL с наклонной станиной предназначены для патронной и центровой обработки с высокой точностью в один или несколько проходов наружных и внутренних поверхностей деталей типа тел вращения со ступенчатым и криволинейным профилем, включая нарезание резьбы. Обработку можно производить в один или несколько проходов в замкнутом полуавтоматическом цикле одновременно по двум координатам.

Наличие на станках револьверной головки позволяет значительно расширить технологические возможности, увеличить производительность, повысить качество обрабатываемых деталей.

Станки оснащены сдвигающимися кожухами для защиты оператора от попадания стружки и охлаждающей жидкости.

Материал обрабатываемых деталей: все виды сталей, чугуны, легкие сплавы, цветные металлы.

Основные рабочие характеристики

	CL15	CL20A	DL20M	DL25M	DL30M		DL32M	DL40
Диаметр изделия над станиной, мм	400	440		520	625	680	800	
Максимальная длина обработки, мм	250/320	500	600/1000	1000/1500	1000	1000/2000	2000/2500/3000	
Макс. диаметр изделия типа вал, мм	160	260		310		400	550	
Макс. диаметр изделия типа диск, мм	200	300	400	500	600	630	750	
Тип направляющих	Линейные			коробчатые	линейные	коробчатые		
Диаметр зажимного патрона	6"	8"		10"	12"	15"		
Торец шпинделя	ISOA2-5	ISOA2-6		ISOA2-8		ISOA2-11		
Диапазон частот вращения шпинделя, об/мин	50-5000	45-4500		35-3500	30-3000	20-2000		
Мощность электродвигателя главного привода, кВт	5.5/7/5	11(15)		18.5(22)		22(30)		
Диаметр отверстия в шпинделе, мм	46	62	76	87	88	100		
Максимальный диаметр прутка, мм	32	52	65	74		84		
Перемещение по осям X, мм	120	165	265	260	325	375		

Перемещение по осям Z, мм	260/330	510	700/1040	1100/1600	1110	1030/2030	2160/2660/3160
Быстрые перемещения осей X и Z м/мин	15/18	15/20	24/24	12/12	24/24	13/13	12/16
Число инструментов, шт	8			12			
Размер хвостовика режущего инструмента, мм	20x20	25x25				32x25	
Диаметр пиноли задней бабки, мм	60	80	85	100	140	160	
Ход пиноли задней бабки, мм	80	130	139		150	180	
Конус пиноли	MT.3	MT.3	MT.5	MT.5	MT.5	MT.5	MT.5
Система ЧПУ	Fanuc 0i-T						
Длина, мм	2130/2349	2760	4140/4840	4834/4934	5084	5740/6740	5950/6450/6950
Ширина, мм	1555	1500	1794	1830	2082	2040	2358
Высота, мм	1880	1750	1795	1977	2050	2240	2600
Масса, кг	3300/3500	4800	5500/6500	7800/8300	8500	11000/13000	13000/14000/15000

CL15



CL20A



DL20M



DL25M



DL30M



DL32M



DL40



Токарные станки с

ЧПУ: СKE6136Z, СKE6140Z, СKE6150Z, СKE6156Z, СKE6163Z, СKE6180Z

Вертикально обрабатывающие центры: VDL-500, VDL-600A, VDL-800, VDL-1000, VDL-1200, VDL-1400, VDF-1800, VDF-1200, VDF-1500, VDF-1000