

Универсальные токарные станки серии CDS и CW

Токарный станок серии CDS и CW предназначен для обработки заготовок из металлов и др. материалов в виде тел вращения. На токарных станках производят точение поверхностей, обрезку, сверление, снятие фаски, зенкерование и развертывание, нарезание метрической, модульной, дюймовой и питчевой резьб. Можно обрабатывать внешние и внутренние цилиндрические и конические поверхности.

Главное движение (вращение шпинделя) осуществляется заготовкой, движение подачи (поступательное продольное и поперечное) - режущим инструментом.

Широкий диапазон частот вращения шпинделя и подач позволяют полностью использовать возможности современных твердосплавных и обычных инструментов при обработке различных материалов.

Станки могут применяться в различных отраслях промышленности на всевозможных операциях для обработки деталей с высокой точностью и производительностью.

Универсальные токарные станки серии CDS



Основные технические характеристики

		CDS6240/50/56/66/76B		CDS6240/50/56/66/76C		
Макс. диаметр обрабатываемой заготовки над станиной	мм	400/500/560/660/760				
Макс. диаметр обрабатываемой заготовки над суппортом	мм	230/290/350/440/540				
Макс. диаметр обрабатываемой заготовки над выемкой в станине	мм	700	760	780	870	965
Ширина выемки в станине	мм	250				
Ширина направляющих	мм	394				
Макс. обрабатываемая длина	мм	1000/1500/2000/3000				
Конус шпинделя		D8				
Конус отверстия шпинделя		90/1:20		110/1:20		
Диаметр отверстия шпинделя	мм	82		105		

Диапазон скоростей шпинделя (16 ступеней)	об/мин	26-2000	23-1800	26-1700	23-1530
Продольная подача	мм/об	0.044-1.48			
Поперечная подача	мм/об	0.022-0.74			
Нарезаемые резьбы метрическая		0.35-80 мм (67)			
Дюймовая		7/16-80tpi (44)			
Модульная		0.2-40мм (63)			
Питчевая		7/8-160 DP (42)			
Макс. перемещение суппорта	мм	348/348/348/355/355			
Макс. перемещение верхних салазок		150			
Конус пиноли	мм	M5			
Выдвижение пиноли задней бабки, мм	мм	150			
Диаметр пиноли, мм		75			
Мощность э/дв. шпинделя	кВт	7,5/11			
Габаритные размеры и Масса	1000 мм	ящик (мм): 2850*1150*1900	мет. поддон		
		(мм):2780*1120*1800			
	1500мм	ящик (мм): 3350*1150*1900	мет. поддон		
		(мм):3280*1120*1800			
	2000мм	ящик (мм): 3850*1150*1900	мет. поддон		
		(мм):3780*1120*1800			
	3000мм	ящик (мм): 4550*1150*1900	мет. поддон		
		(мм):4780*1120*1800			
		нетто(кг):2100/2150/2200	брутто(кг):2670/2810/2860		
		нетто(кг):2150/2200/2250	брутто(кг):2950/2000/3050		
		нетто(кг):2260/2310/2360/2600	брутто(кг):3170/3220/3270/3800		
		нетто(кг):3030/3080/3150/3800	брутто(кг):4010/4060/4110/4250		

Универсальные токарные станки серии CDS



Основные технические характеристики

	CDS6232	CDS6236	CDS6241
Макс. диаметр обрабатываемой заготовки над станиной	320мм	360мм	410мм
Макс. диаметр обрабатываемой заготовки над суппортом	180мм	220мм	270мм
Расстояние между центрами	500/750/1000мм		
Макс. ширина выемки в станине	520мм	560мм	610мм
Ширина направляющих	280мм		
Конус шпинделя	D6		

Диаметр отверстия шпинделя	52мм		
Конус отверстия шпинделя	M6		
Диапазон скоростей шпинделя (12 ступеней)	59-2100об/мин		
Дюймовая	56-2TPI(52)		
Нарезаемые резьбы метрическая	0.4-14mm(40)		
Модульная	0.2-3.5mm(46)		
Питчевая	112-6Dp(33)		
Конус пиноли	M4		
Выдвижение пиноли задней бабки	125mm		
Диаметр пиноли	50mm		
Мощность э/дв. шпинделя	3.3/2.2kW		
Масса нетто,кг	980/1030/1080	1030/1080/1130	1150/1100/1150
Масса брутто,кг	1330/1430/1530	1380/1480/1580	1400/1500/1600
Габариты(L*W*H),мм	1610*935*1200(500)		
	1860*935*1200(750)		
	2110*935*1200(1000)		
	1830*1040*1500/1700*1000*1300(500)		
	2080*1040*1500/1950*1000*1300(750)		
Упаковочные габариты(L*W*H),мм Коробка/мет. палет	2330*1040*1500/2200*1000*1300(1000)		

Универсальные токарные станки серии CW



Основные технические характеристики

	CW6263D	CW6280D	CW6263E	CW6280E	CW62100E
Макс. диаметр обрабатываемой заготовки над станиной, мм		800	630	800	1000
Макс. диаметр обрабатываемой заготовки над суппортом, мм	630				
Макс. ширина выемки в станине, мм	350	520	350	520	720
Расстояние между центрами, мм	800	1000	800	1000	1230
Диаметр отверстия шпинделя	1000/1500/2000/3000/4000/5000				
Конус шпинделя	120мм(1:20)/140мм(1:20)				
Диапазон скоростей шпинделя (18 ступеней),об/мин	C11/D11				
	7.5-1000				

Мощность э/дв. Шпинделя, кВт	11				
Ширина направляющих, мм	550				
Движение по оси X	445	493	445	493	
Размеры резцедержателя, мм	30*30				
Дюймовая	1-56TPI		1-14TPI		
Питчевая	1-80DP		1-28DP		
Метрическая	0.4-224мм		1-240мм		
Модульная	0.5-56MOD		0.5-120MOD		
Диаметр пиноли, мм	100				
Выдвижение пиноли задней бабки, мм	240				
Полная длина станка (расстояние между центрами), мм	3180(1000)/3630(1500)/4230(2000)/5130(3000)/6130(4000)/7130(5000)				
Ширина станка, мм	1320	1360	1320	1360	1470
Высота станка, мм	1830	1830	1830	1830	1830
			3550	3730	4000
	3550	3730	3850	4030	4300
	3850	4030	4150	4330	4600
	4150	4330	4650	4830	5100
	4650	4830	5450	6100	6400
Масса станка, кг			6150	6800	7100