



МНОГОКООРДИНАТНЫЙ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ МЕХАНИЗМ,

применяемый в датчиках касания BLUM (TC50,52,60), обеспечивает заявленную повторяемость измерений $1 \text{ мкм } 2\sigma$ независимо от направления касания детали (розовая круговая диаграмма на рис.1). Измерительные механизмы, используемые другими производителями датчиков касания, могут обеспечивать заявленную точность только в отдельных, узких секторах круга (черная диаграмма на рис.1).

Практические преимущества:

- не требуется каждый раз после замены датчика проводить процедуру ориентации шпинделя;
- упрощаются измерительные алгоритмы;
- экономится время на подготовку и проведение измерений.

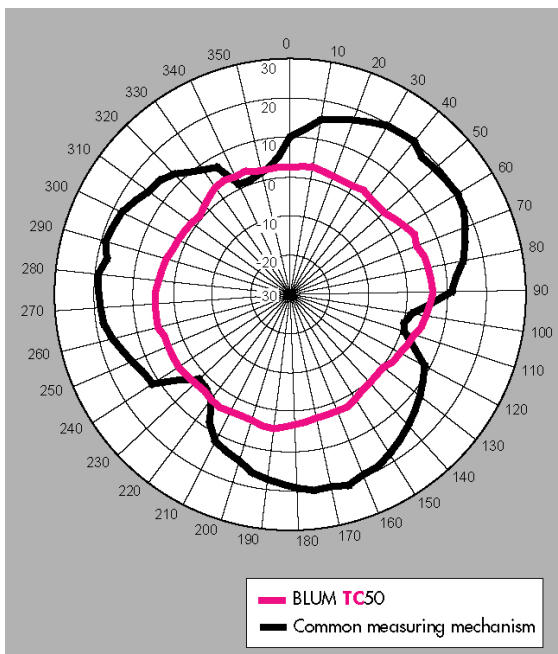


Рис.1.

Круговые измерительные диаграммы:
щуп 50 мм; скорость подачи 500 мм/мин.