



ЛИНЕЙНЫЙ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ МЕХАНИЗМ

Гильза рабочей поверхности датчика перемещается вдоль штока с опорой на прецизионный линейный шарикоподшипниковый механизм (рис.1-вид А). Из-за снижения коэффициента трения при одновременном увеличении жёсткости конструкции стало возможным измерять мелкий инструмент (\varnothing от 0,1 мм) с точностью $0,5 \text{ мкм } 2\sigma$. Стандартный для контактных датчиков BLUM оптоэлектронный принцип формирования выходного сигнала (рис.1-вид Б) существенно повышает надёжность измерительного устройства. Линейный измерительный механизм работает в контактных датчиках установки инструмента Z-Nano, Z-Nano IR, Z-Pico.

Практические преимущества:

- бюджетный, но при этом высокотехнологичный вариант контактного датчика установки инструмента;
- установка в любой плоскости;
- варианты: кабельное присоединение и в составе ИК модуля.

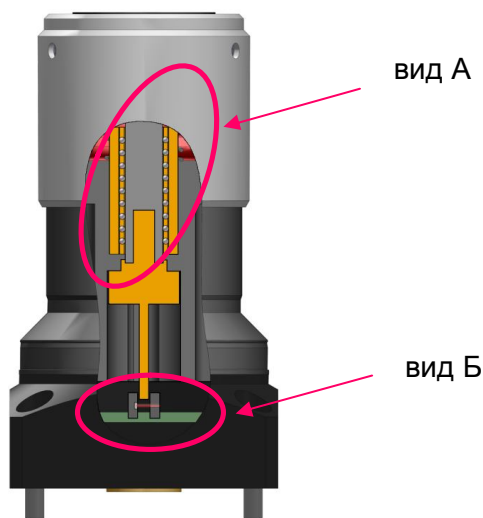


Рис.1.
Линейный измерительный
механизм BLUM.