

**Вертикально обрабатывающие центры: VDL-500, VDL-600A, VDL-800, VDL-1000, VDL-1200, VDL-1400, VDF-1800, VDF-1200, VDF-1500, VDF-1000**



Вертикально обрабатывающие центры серии **VDL** и **VDF** предназначены для точного фрезерования, сверления, растачивания, изготовления пресс-форм, нарезания резьбы и т. д. в автоматическом режиме. Станки данной серии имеют высокую жесткость, точность и надежность.

Станки могут быть оснащены 4-й координатой (поворотным столом). Возможна обработка отверстий, пазов или специальных непрерывных изогнутых поверхностей с равными или неравными промежутками, детали могут обрабатываться с самой высокой степенью точности.

Станки серии VDL имеют высокое быстродействие, жесткость, высокую точность, пониженный уровень шума и малое трение, за счет линейных направляющих по трем осям. Направляющие оси Z-скольжения, что значительно увеличивает нагрузочную способность шпинделя при тяжелых режимах резания, а также увеличивает антивибрационные показатели.

В станках серии VDF применяется направляющие коробчатого типа. Направляющие имеют покрытие Turcite-B, которое обеспечивает малое трение, а также пониженный уровень шума. Данная серия станков применяется при особо жестких условиях эксплуатации.

### **Основные рабочие характеристики**

|  | <a href="#">VDL-500</a>       | <a href="#">VDL-600A</a> | <a href="#">VDL-800</a> | <a href="#">VDL-1000</a>                | <a href="#">VDL-1200</a>  |
|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------|---|---|
| Размеры рабочего стола, мм                                     | 700x320                       | 800x420                  | 900x420                 | 1120x560                                | 1220x620  |
| Т-образные пазы (количество/ширина, мм/расстояние, мм)         | 3/14/110                      | 3/18/125                 |                         | 5/18/100                                |   |
| Грузоподъемность стола, кг                                     | 150                           | 500                      |                         | 750                                     | 1500  |
| Расстояние от оси шпинделя до направляющей колонны, мм         | 430                           | 511                      |                         | 629                                     | 660   |
| Расстояние от торца шпинделя до поверхности рабочего стола, мм | 140-520                       | 150-670                  |                         | 175-735                                 | 100-775   |
| Перемещения по осям X/Y/Z, мм                                  | 450/350/380                   | 600/420/520              | 800/420/520             | 1020/560/600                            | 1200/600/675  |
| Тип направляющих X/Y/Z   | Линейные направляющие качения |                          |                         | X/Y- линейные напр качения<br>Z-качения | X- линейные направляющие качения<br>Z-качения<br>Y-3 направляющих |
| Ускоренный ход по осям X/Y/Z, м/мин                            | 30/30/30                      | 24/24/20                 |                         | 24/24/18                                |   |
| Диапазон подач, мм/мин   | 1-10000                       |                          |                         |   |   |
| Крутящий момент на осях X/Y/Z, Н.м                             | 4/4/8                         | 12/12/12                 |                         | 22/22/22                                |   |
| Мощность электродвигателя главного привода, кВт                | 3,7/5,5                       | 7,5/11                   |                         | 11/15                                   |   |

|  |                 |  |  |   |                                   |
|--|-----------------|--|--|---|-----------------------------------|
| Диапазон скоростей вращения шпинделя, об./мин      | 60-8000         |  |  | 45-6000                                 |                                   |
| Конус шпинделя                                     | ISO 7:24 № 40   |  |  | ISO 7:24 № 50                           |                                   |
| Емкость/тип магазина инструментов                  | 12/бар.         | 16/бар. пулятор с поворотной рукой                         | 24/манипулятор с поворотной рукой                          | 20/бар. 24/манипул. с поворотной рукой  | 24/манипулятор с поворотной рукой |
| Тип инструментальной оправки                       | BT40            |  |  | BT50                                    |                                   |
| Максимальный вес инструмента, кг                   | 6               | 7  | 15   |   |                                   |
| Максимальные размеры инструмента (диаметр x длина) | Ф80/150 барабан | Ф100/280 барабан<br>Ф77/280 манипулятор с поворотной рукой | Ф100/305 барабан<br>Ф77/305 манипулятор с поворотной рукой | Ф127/305 манипулятор с поворотной рукой |                                   |
| Время смены инструмента (Т-Т), сек                 | 6~8             | 6~8/3  | 3,5  |   |                                   |
| Рабочее давление воздуха, МПа                      | 0.6             |  |  |   |                                   |
| Максимальная потребляемая мощность, кВт            | 15              | 25   | 35   |   |                                   |
| Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм          | 2450/1590/2200  | 2310/2040/2337   | 2310/2040/2337   | 2530/2820/2500                          | 2880/2405/2901                    |
| Масса станка, кг                                   | 2000            | 4800   | 5200   | 7000                                    | 8000                              |

|  | <u>VDF-1000</u>                                     | <u>VDF-1200</u>                                      | <u>VDF-1500</u>                          | <u>VDF-1800</u> |
|--|---|--|--|-----------------|
| Размеры рабочего стола, мм   | 1120x560  | 1220x620   | 1700x800                                 | 2000x800        |
| Т-образные пазы<br>(количество/ширина,<br>мм/расстояние, мм)         | 5/18/100  |  | 5/18/125                                 | 6/18/125        |
| Грузоподъемность стола, кг   | 750   | 1200   | 2500                                     |                 |
| Расстояние от оси шпинделя<br>до направляющей колонны,<br>мм         | 629   | 660  | 850                                      |                 |
| Расстояние от торца<br>шпинделя до поверхности<br>рабочего стола, мм | 135-735   | 90 – 765   | 200-962                                  | 180 – 942       |
| Перемещения по осям X/Y/Z,<br>мм                                     | 1020/560/600  | 1200/600/675   | 1530/800/762                             | 1850/800/762    |
| Тип направляющих X/Y/Z   | Напр.<br>скольжения                                 | Направляющие скольжения Ось Y – 4 направляющих       |  |                 |
| Ускоренный ход по осям<br>X/Y/Z, м/мин                               | 24/24/18  | 20/20/18   | 15/15/12                                 |                 |
| Диапазон подач, мм/мин   | 1-10000   |  | 1 – 6000                                 |                 |
| Крутящий момент на осях<br>X/Y/Z, Н.м                                | 12/12/12  | 22/22/22   |  |                 |
| Мощность электродвигателя<br>главного привода, кВт                   | 7,5/11  | 11/15  | 11/15 широкого диапазона регулирования   |                 |
| Диапазон скоростей<br>вращения шпинделя, об./мин                     | 60-8000   | 45-6000  |  |                 |
| Конус шпинделя   | ISO 7:24 № 40                                       | ISO 7:24 № 50  |  |                 |
| Емкость/тип магазина<br>инструментов                                 | 20/бар. 24/ман<br>ипулятор с<br>поворотной<br>рукой | 24/манипулятор с поворотной рукой                    |  |                 |
| Тип инструментальной<br>оправки                                      | BT40  | BT50   |  |                 |
| Максимальный вес<br>инструмента, кг                                  | 7   | 15   |  |                 |
| Максимальные размеры<br>инструмента (диаметр x<br>длина)             | Ф77/305 манип<br>ля-тор с<br>поворотной<br>рукой    | Ф127/305<br>манипуля<br>тор с<br>поворотной<br>рукой | Ф110/305<br>нипулятор с поворотной рукой |                 |

|   |                |                |                |                |
|---|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Время смены инструмента (Т-Т), сек        | 6-8/3          | 3,5            |                |                |
| Рабочее давление воздуха, МПа             | 0.6            |                |                |                |
| Максимальная потребляемая мощность, кВт   | 25             | 35             | 40             |                |
| Габаритные размеры станка (Д x Ш x В), мм | 2820/2820/2477 | 2880/2815/2791 | 4300/3480/3120 | 5160/3480/3120 |
| Масса станка, кг                          | 8000           | 8500           | 14000          | 14500          |

VDL-500



VDL-600A



VDL-800



VDL-1000



VDL-1200



VDL-1400A



VDF-1000



VDF-1200



VDF-1500



VDF-1800



Токарные станки с ЧПУ: CL15, CL20A, DL20M, DL25M, DL30M, DL32M, DL40

Токарные станки с ЧПУ: СKE6136Z, СKE6140Z, СKE6150Z, СKE6156Z, СKE6163Z, СKE6180Z