



## ДВУХКООРДИНАТНЫЙ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ МЕХАНИЗМ

был разработан фирмой BLUM специально для решения задач измерения детали с повышенной скоростью подачи и одновременно с высокими требованиями к точности. Имея всего две степени свободы такие датчики (ТС51, 51-20) полностью исключают влияние сил инерции на точность при скоростных (до 5000 мм/мин.) измерениях. Принцип формирования выходного триггерного сигнала остается прежним - это оптоэлектронный механизм с повышенной надёжностью (рис.1). Датчик касания ТС51-20 также позволяет проводить измерения вытягиванием (Z+), что в некоторых случаях существенно упрощает решение измерительных задач.

### Практические преимущества:

- оптимальны для высокопроизводительных станков;
- повторяемость 0,5 мкм  $2\sigma$ ;
- измерение вытягиванием (Z+).

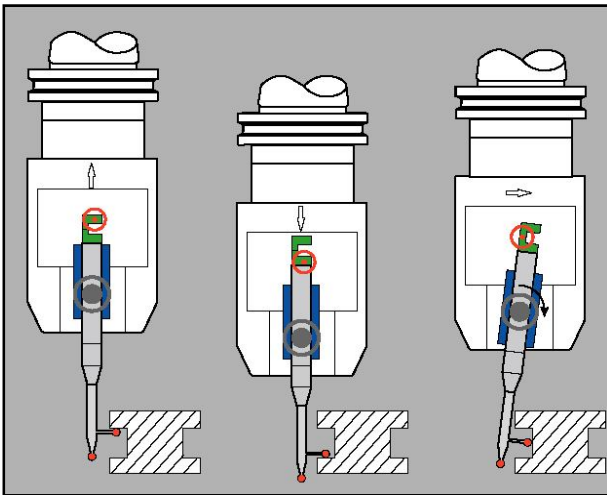


Рис.1.  
Принцип работы двухкоординатного  
измерительного механизма